

MODELO	POTENCIA		VOLTAJE	FRECUENCIA	FACTOR DE POTENCIA	AMPERAJE
	PRIME	STAND BY				
MD-500	460 Kw/575 KVA	500 Kw/625 KVA	220V	60Hz	0.8	1509 A
MD-500 Q	400 Kw/500 KVA	424 Kw/530 KVA	380V	50Hz	0.8	760 A



GRUPO ELECTRÓNICO INSONORO



GRUPO ELECTRÓNICO ABIERTO

\* Nota: Imágenes referenciales, pueden variar dependiendo de los accesorios

## Datos Técnicos

### Grupo Electrónico

Modelo	MD-500	
Motor	DOOSAN P180LE	
Alternador	STAMFORD HCI 534D	
Módulo de control	Electrónico	
Fases	Trifásico	
Tanque combust. abierto/insonoro	210 Galones / 255 Galones	
Sistema Eléctrico	24V.	
Frecuencia	60Hz	50Hz
Radiador flujo aire	618 m <sup>3</sup> /min	522 m <sup>3</sup> /min
Combustión flujo aire	41.60 m <sup>3</sup> /min	33.70 m <sup>3</sup> /min
Gases de escape flujo	114.10 m <sup>3</sup> /min	97.90 m <sup>3</sup> /min
Temperatura gases escape	606°C	580°C

Nivel de Ruido G.E.	Máximo	Ambiente
Insonoro A7m	79 +/- 2 dBA	56 dBA

### Motor

Número de cilindros	10 V
Sistema de Gobernación	Electrónica
Ciclo	4 Tiempos
Aspiración	Turbocargador post enfr.
Combustible	Diesel
Sist. Combustión	Inyección directa
Sist. Enfriamiento	Agua
Diámetro pistón	128.00 mm
Desplazamiento pistón	142.00 mm
Capacidad	18273cc
Relación compresión	15:1
Cap. Sist. Lubricación	35.00 litros
Cap. Sist. Refrigeración	81.00 litros

### Consumo de Combustible

Velocidad del motor	1800 RPM	1500 RPM
	l/h	l/h
Potencia Stand by (2)	144.60	128.70
Potencia Prime (1)	128.20	111.60
75% Potencia Prime (1)	93.40	81.30
50% Potencia Prime (1)	63.30	54.80

### Alternador

Aislamiento	Clase "H"
Sistema de excitación	Separada
Tarjeta reguladora voltaje	MX341 +/- 1%
Grado de Protección	IP 23

### Normas Técnicas

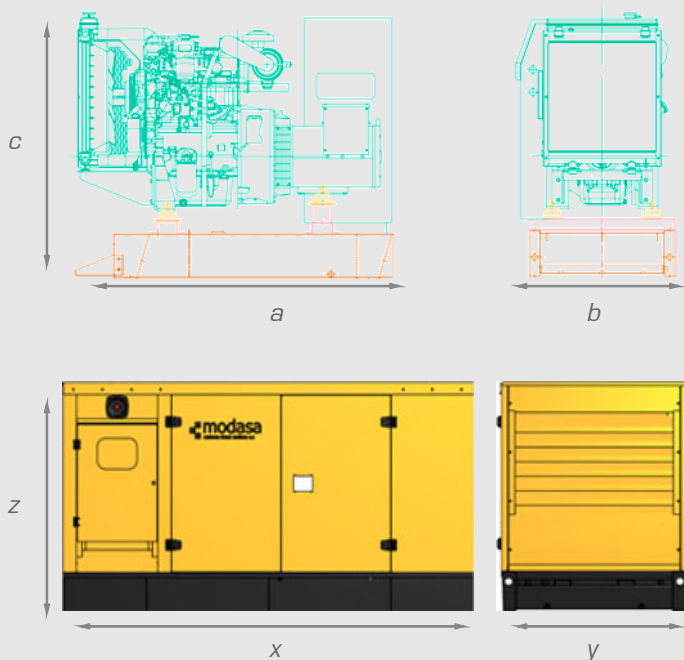
Motor :	ISO 3046, BS 5514, DIN 6271
Alternador :	UTF NFC 51-111-105-110 IC 34-1, BS 5000 4999 NEMA MG 21, VDE 0530
Grupo Electrónico :	ISO 8528

(1) Potencia Prime: Potencia disponible con carga variable durante un número ilimitado de horas al año (ISO8528-1). Acepta sobrecargas de 10% más d e la potencia por una hora cada 12 horas.

(2) Potencia Stand By: Potencia disponible con carga variable para el caso en que la red comercial falle. No acepta sobrecargas (ISO8528-3); tiene un límite de uso de 500 horas anuales o 300 horas continuas.

## Dimensiones

Dimensiones y Pesos	a	b	c	Peso	Ø Esc.
	3300 mm	1540 mm	1990 mm	3810 Kg	4"
	x	y	z	Peso	Ø Esc.
4600 mm	1790 mm	2260 mm	5400 Kg	8"	



## Tablero de Control



Equipado con módulo de control digital electrónico de última generación, permite el arranque, control, protección y parada del grupo electrógeno en los modos manual y automático. Realiza transferencia automática.

Mediciones con caracteres alfa numéricos a visualizar en la pantalla digital:

- Memoria de los 250 últimos eventos, descripción, fecha y hora.
- Secuencia de fases del generador.
- Factor de potencia.
- Energía Activa KVAh.
- Demanda de energía KWh, KVAh, KVArh.
- Potencia Reactiva KVA.
- Potencia Activa KW.
- Temperatura de combustible.
- Temperatura de gases de escape.
- Temperatura de admisión aire.
- Temperatura de aceite.
- Nivel de combustible en porcentaje
- Temperatura de refrigerante.
- Presión de aceite.
- Horas de operación.
- Voltaje de batería.
- Velocidad de giro.
- Frecuencia.
- Corriente de las tres fases L1, L2, L3.
- Voltaje de las tres fases L - L y L - N.

### Protecciones:

- Falla de simetría.
- Falla a tierra.
- Falla por sobre corriente.
- Pérdida de señal de velocidad por desconexión del pickup.
- Alta / baja frecuencia.
- Alarma por mantenimiento activado configurado.
- Falla de secuencia negativa de fase.
- Diagnóstico CAN.
- Falla por sobrecarga.
- Falla para alcanzar frecuencia de carga.
- Falla para alcanzar voltaje de carga.
- Parada de emergencia.
- Bajo / Alto voltaje de batería.
- Bajo/Alto voltaje del generador.
- Baja/Alta velocidad.
- Alta temperatura del motor.
- Baja presión de aceite.
- Falla de paro.
- Falla de arranque.

## Opcionales

- Potenciómetro remoto de velocidad o voltaje.
- Diversos voltajes.
- Cargador de batería.
- Tablero secuencial.
- Tablero de transferencia automática.
- Sonda térmica de protección de estator.
- Kit de conexión en paralelo.
- Resistencia deshumedecedora del alternador.
- Calentador de agua de monoblock.
- Silenciador Residencial, crítico. (incluido en GE insonoro)

M: Modasa / D: Motor DOOSAN / 500 : Potencia referencial del G.E. / Q: 50 Hz 1500 RPM / I: Insonoro / M: Monofásico

Ventas Nacionales y Alquiler: (591-3) 364-2299 - 364-9796  
 Oficina: Av. Virgen de Cotoca 2305  
 (Entre el 2do y 3er anillo) Santa Cruz - Bolivia  
 email: info@imunchen.com  
 www.corporacionmunchen.com

corporación  
**münchen**